



**Strumento 18PIC per centraline TCD
canali caldi**
**18PIC instrument for TCD control units
hot channels**

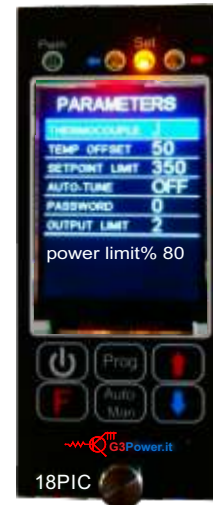


Via Renata Bianchi , 71 - 16152 Genova Italy
tel. / fax. +39 010 - 6001213 / 6513643 (4 linee autom.)





Strumento 18PIC per centraline TCD canali caldi

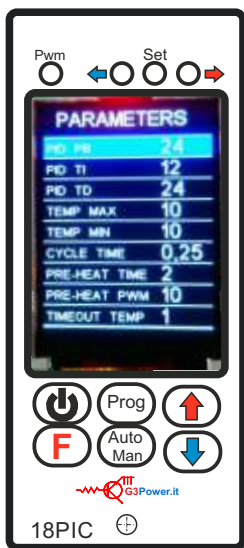


- * Funzionamento a micro processore evoluto.
- * Display 2,4" TFT
- ° Parametri PID automatici .
- * Funzionamento Automatico / manuale .
- * Autotuning + 30°C da temperatura di accensione zona.
- * Funzione stand-by
- * Pwm impulsi veloci .
- * Impostazione dati tramite tastiera .
- * Visualizzazione parametri con metodo semplice a cascata
- * Riconoscimento automatico Iniettori o camere calde
- * Pid automatico o regolazione in Manuale in%.
- * Compensazione automatica temperature esterne (four season).
- * Relay di potenza di sicurezza .
- * **Allarme rottura termocoppie**
- * **Allarme inversione termocoppie.**
- * **Allarme rottura carico anche parziale.**
- .
- * Auto ripristino in caso mancanza linea.
- * **Lettura della corrente assorbita espressa in Watt.**
- * Standard power 5000watt 230v ogni zona.
- * Temperatura massima range 0- 999 °C limitabile.
- * Thermocouples tipo J - K
- * Compensazione giunto freddo a micro processore.
- * Preriscaldamento programmabile in minuti 0-999 limitato al set point .
- * Automatico / manuale .
- * Funzione stand-by
- * Uscita statica Commutazione Zero crossing fast.
- * Fuse 25amp FF integrato a bordo
- * Riconoscimento automatico della zona.
- * Programmazione Master - Slave zone
- * Raggruppamento zone funzionamento.
- ** Seriale mod bus rtu.
- * Programmazione gruppi di lavoro .
- ** Strumenti isolati Galvanicamente dalla linea . estraibili da frontale .

- * **Advanced micro processor operation.**
- * **2.4 "TFT display**
- ° **Automatic PID parameters.**
- * **Automatic / manual operation.**
- * **Autotuning + 30 ° C from zone ignition temperature.**
- * **Stand-by function**
- * **Pwm fast pulses.**
- * **Data setting via keyboard.**
- * **Parameter display with simple cascade method**
- * **Automatic recognition of injectors or hot chambers**
- * **Automatic Pid or Manual adjustment in%.**
- * **Automatic compensation of external temperatures (four season).**
- * **Relay of security power.**
- * **Thermocouple break alarm**
- * **Thermocouple inversion alarm.**
- * **Partial load break alarm.**
- .
- * **Auto reset in the event of line failure.**
- * **Reading of the absorbed current expressed in Watts.**
- * **Standard power 5000watt 230v each zone.**
- * **Maximum temperature range from 0 to 999 ° C.**
- * **Thermocouples type J - K**
- * **Compensation for cold junction with micro processor.**
- * **Programmable preheating in 0-999 minutes limited to the set point.**
- * **Automatic / manual.**
- * **Stand-by function**
- * **Static output Zero crossing fast switching.**
- * **Fuse 25amp FF integrated on board**
- * **Automatic recognition of the area.**
- * **Master - Slave zone programming**
- * **Grouping of operating areas.**
- ** **Serial mod bus rtu.**
- * **Programming of work groups.**
- ** **Galvanically isolated instruments from the line. removable from the front.**

Le Cabine delle centraline sono ventilate .
Prolunghe polarizzate e raccordi metallici anti strappo.

Control unit cabins are ventilated.
Polarized extensions and anti-tear metal fittings.



Impostazioni di lavoro

1) Programmazione del SET Point:

Premendo il tasto F lampeggeranno i led esterni al posto della variabile apparirà il valore del SET Point. Si potrà agire con UP e Down , dopo 2" dall'ultimo valore impostato il dato viene memorizzato e riappare il valore della variabile.

2) Regolazione Manuale

Il sistema Manuale esclude tutte le azioni e permette una programmazione in % dell'uscita regolante. Premendo il tasto Auto/Man 2 secondi apparirà la videata della regolazione manuale si potrà impostare con UP e DOWN la % desiderata. Premendo il tasto Auto/man per 2 secondi si ritorna in automatico.

nb: il valore impostato di % viene abilitato in caso di rottura della termocoppia.

3) **Stand-By** : Spegnimento dello strumento che si attiva tenendo premuto il tasto per 2" si riaccende tenendo premuto per 2" il tasto



Work settings

1) SET point programming:

Pressing the F key the external LEDs will flash instead of the variable, the SET Point value will appear. You can act with UP and Down, after 2 "from the last value once the data is set, the value is stored and the value reappears of the variable.

2) Manual adjustment

The manual system excludes all actions and allows a programming in% of the control output. Pressing the Auto / Man 2 second key will display the screen of the manual regulation you can set the desired% with UP and DOWN. Pressing the Auto / man button for 2 seconds returns to automatic. nb: the set value of% is enabled in case of breakage of the thermocouple.

3) **Stand-By**: Switch off the instrument which is activated by pressing the key for 2 "

With the key pressing and holding the button for 2 "

1) press F to display the parameters screen again with the F key scroll the parameters, which can be modified with keys

Programmazione riservata :

1) premendo F appare la videata dei parametri sempre con il tasto F scorrono i parametri, che possono essere modificati con tasti



PID PB banda proporzionale (che si calcola da solo)
PID TI Integrale (che s calcola da sola)
PID TD derivativa (che si calcola da sola)

TEMP MAX allarme di massima temperatura impostabile da 1 a 100°C.

TEMP MIN allarme di minima temperatura impostabile .

CYCLE TIME velocità di pulsazione del PWM (velocità di accensione e spegnimento della resistenza).

PRE HEAT tempo del preriscaldamento espresso in minuti .

PRE PWM valore in % della corrente massima .

TIME OUT TEMP valore espresso in minuti se la temperatura non sale attiva allarme e si esclude la regolazione.

THERMOCOUPLE J oppure K abilita quella desiderata.

TEMP OFFSET aggiustaggio della temperatura se termocoppia con errore di lettura.

SETPOINT LIMIT valore espresso in gradi C° limite della regolazione temperatura.

AUTO TUNE ON- OFF abilita o disabilita auto tune calcolo dei parametri PID. il calcolo finisce a 31°C superiore della temperatura all'accensione.

PASSWORD valore espresso da 1 a 99 in caso non si vuole che gli addetti entrino nei parametri riservati.

POWER LIMIT % % allarme rottura carico se formato da più resistenze.

PID PB proporzionale banda (which is calculated on its own)
PID Integral IT (which is calculated by itself)
PID TD derivativa (which is calculated by itself)

MAX TEMP maximum temperature alarm settable from 1 to 100 ° C.

MIN TEMP minimum alarm temperature settable.

CYCLE TIME PWM pulsation speed (resistance on and off speed).

PRE HEAT pre-heating time expressed in minutes.

PRE PWM value in% of the maximum current.

TIME OUT TEMP value expressed in minutes if the temperature does not rise activates alarm and excludes adjustment.

THERMOCOUPLE J or K enables the desired one.

TEMP OFFSET temperature adjustment if thermocouple with reading error.

SETPOINT LIMIT value expressed in degrees C ° limit of temperature regulation.

AUTO TUNE ON- OFF enables or disables auto tune calculation of PID parameters. the calculation ends at 31 ° C higher than the temperature at power on.

PASSWORD value expressed from 1 to 99 in case you don't want the employees enter the reserved parameters

POWER LIMIT%% load break alarm if formed by more resistances..

INDICAZIONI VISIVE

STILL TEMP	LA TEMPERATURA non Sale verificare se la termocoppia sia giusta verificare la resistenza elettrica.
TC INVERTED	LA TERMOCOPPIA E INVERTITA
NO TC	LA TERMOCOPPIA MANCANTE
TEMP MAX	LA TEMPERATURA E TROPPO ALTA
AUTO TUNE	LO STRUMENTO STA ESEGUENDO AUTO TUNE
NO ALARM	NON CI SONO ALLARMI
WORKING	IN LAVORO
PRE HEAT	PRE RISCALDO
NO POWER	MANCA IL CARICO
LOW POWER	SI E DANNEGGIATO IL CARICO

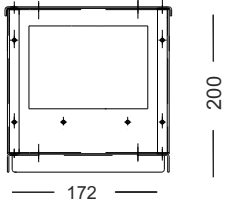
Visual Indication

TEMPERATURE does not rise Check whether the thermocouple is right check the electrical resistance.
THERMOCOUPLE IS INVERTED
THERMOCOUPLE MISSING
TEMPERATURE AND TOO HIGH
THE INSTRUMENT IS PERFORMING AUTO TUNE
THERE ARE NO ALARMS
AT WORK
PRE HEATING
NO POWER
THE LOAD HAS BEEN DAMAGED



CENTRALINE MOD. TCD da 1 a 100 Zone.

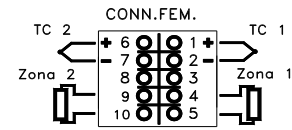
MOD. Designe 2TCD



profondità 420mm
senza calotte prolunghe
Depth 420mm
Without prolonged caps

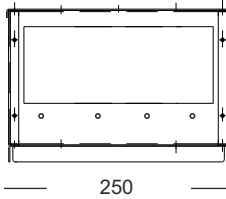


Connection 1-2 zone.

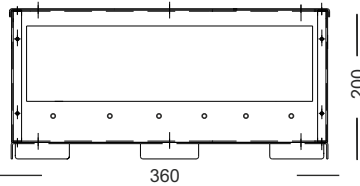


Extensions with removable caps 3 meters
Power supply extension 3 meters

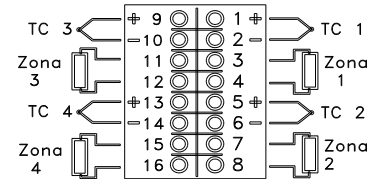
MOD. Designe 4TCD



MOD. Designe 6TCD

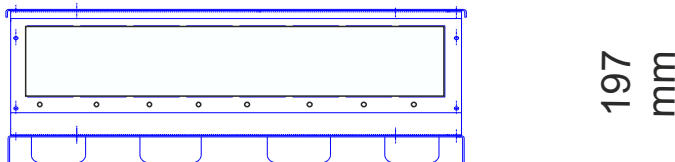


Connection standard 4 zone

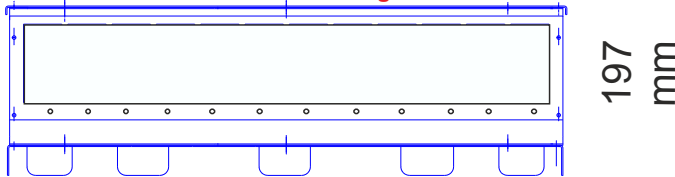


Extensions with removable caps 3 meters
Power supply extension 3 meters

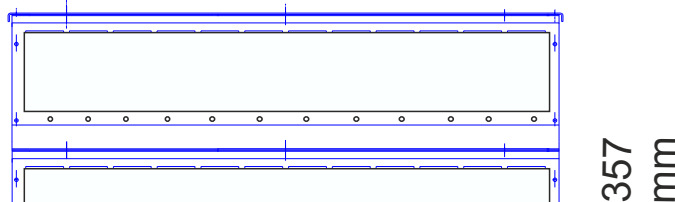
CENTRALINA MOD. Designe 8TCD



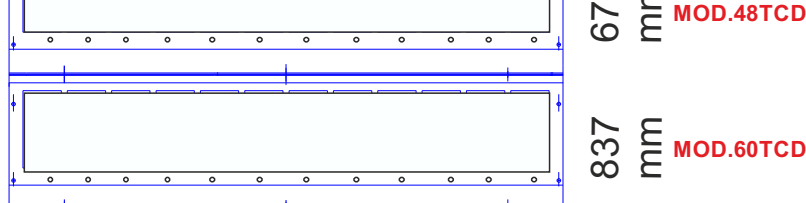
CENTRALINA MOD. Designe 12TCD



CENTRALINA MOD. Designe 24TCD

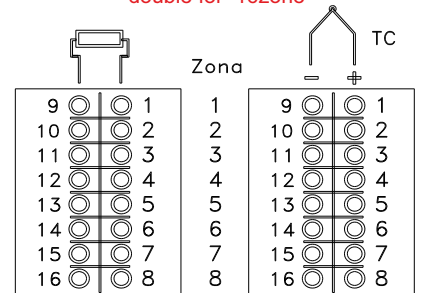


CENTRALINA MOD. Designe 36TCD



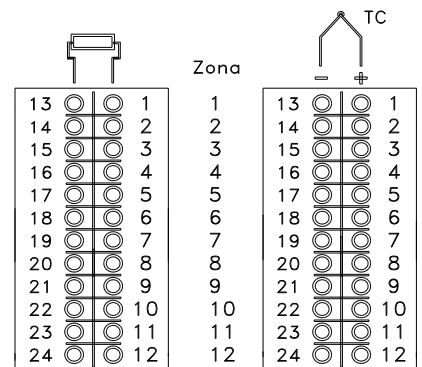
640mm

Connection standard 6/8 zone double for 16zone



Extensions with removable caps 3 meters
Power supply extension 3 meters

Connection standard 12 zone - double 18-24 zone triple 36 zone quadruple 48 zone



Extensions with removable caps 4 meters
Power supply extension 5 meters

Termocoppie e Termoresistenze

Thermocouples and Thermoresistances

Thermoelemente und Widerstandsthermometer



Resistenze a fascia in mica e ceramiche

Resistances to band in at all and ceramics

Rohrbündelwiderstände aus Glimmer und Keramik



Resistenze a fascia in mica e ceramiche

Resistances to band in at all and ceramics

Modello Resistenze. a fascia per presse ed estrusori materie plastiche
 Serie isolata in mica di alta purezza
 Carico specifico 4 w/ cm² con temperature di utilizzo non oltre 350°C
 Diametri standard Da ø 70 a 500 mm altri a richiesta
 Larghezza standard Da 20 a 500 mm altri a richiesta
 Potenza Da 150 a 18000 watt in riferimento al ø ed alla larghezza
 Alimentazione standard monofase 230 V a.c. / 400 V a.c trifase da largh. 120mm in su
 Connessioni elettriche Attacchi a vite / presa a vaschetta / morsettieria protetta
 Cavi In nichel isolati teflon + calza fibra vetro + treccia metallica
 Tipo di uscita cavi Standard assiale
 Opzione Altre tensioni a richiesta
 Opzione Foro sonda per interposizione termocoppia
 Opzione uscita cavi Uscita tangenziale

Band heating element for presses and extrusion plastic subjects
 Isolated mica series in at all of tall purity
 Specific load 4 ws / cm² with temperatures of use not over 350°C
 Standard diameters From ø 70 to 500 other mms to application
 Standard width From 20 to 500 other mms to application
 Power From 150 to 18000 watts in reference to the ø and the width
 Standard feeding single phase 230 Vs a.c. / 400 Vs a.c width trifase 120mm in on
 Connections electric Screw caps / taken to tub / protected terminal block
 extract In isolated nickel teflon + stocking fiber glass + metallic braid
 Type of exit cables axial Standard
 Option Other tensions to application
 Option Hole probe for interposition thermocoupler
 Option Tangential Cable Outlet



Lampade ad infrarosso G3PNR

